



SECULENS® 深圳创威时代光电有限公司

Shenzhen ChuangWei Seculens CO., Ltd.

产品规格书

Specification For Approval

产品名称: Product Name:	6mm 1/2.7"定焦镜头 6mm 1/2.7" Lens
产品型号: Product Model:	6mm 1058 3MP 6mm 1058 3MP

客户承认 Customer	承认 Approved by	检印 Reviewed by	作成 Prepared by

地址：深圳市福田区振中路太平洋安防市场6A115



产品规格书目录 Table of Content

1. 适用范围-----P3
2. 产品主要规格-----P3~P5
 - 2.1 光学参数
 - 2.2 外形结构
 - 2.3 光学及外观检查标准
 - 2.4 适用环境要求
3. 信赖性规格-----P6
4. 包装规格-----P7



1. 适用范围

1.1 本规格书适用于我司向贵司提供的PL058镜头产品

1.2 规格书相关内容的变更，由双方协议后约定

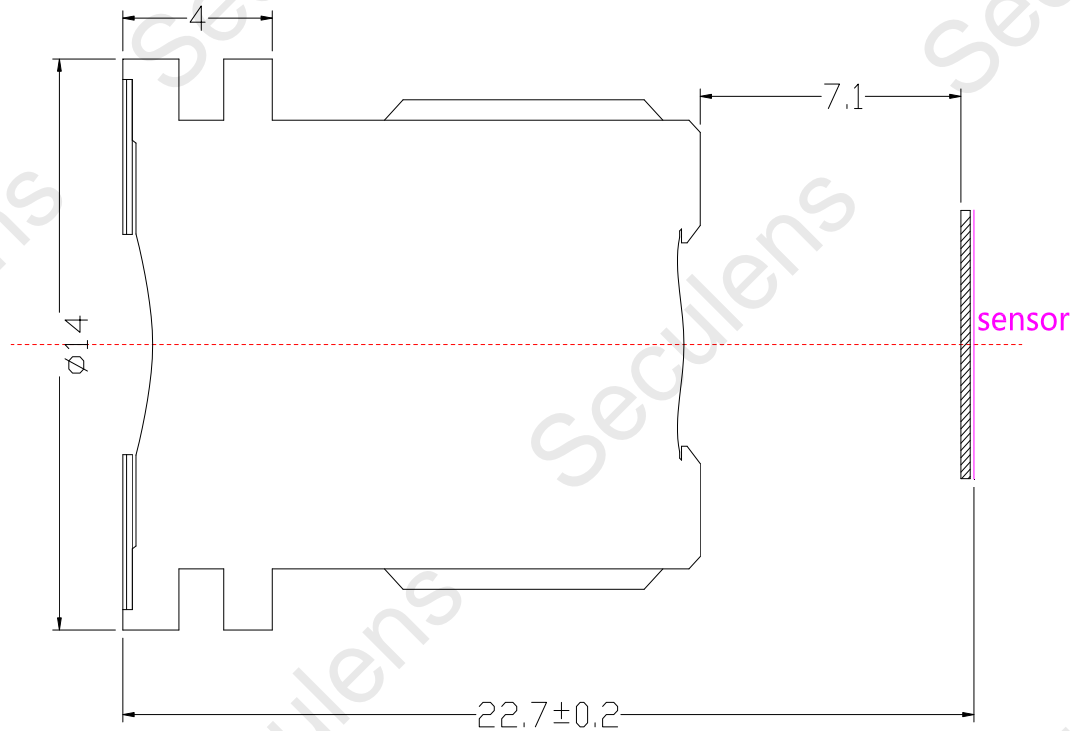
2. 产品主要规格

2.1 光学参数

Product No. (产品号)		1058	
Structure (构成)		1G3P	
Sensor (芯片)		1/2.7"	
E. F. L (焦距)		6.0mm±5%	
B. F. L (光学后焦)		7.76mm±0.1(In air)	
F. B. L (机械后焦)		7.1mm±0.2(In air)	
F.No (光圈孔径)		2.0	
Image Circle (像面大小)		Φ6.9mm	
Optical Length (光学总长)		22mm	
FOV (视场角)	Diagonal (对角)	68°	D= 3.3 mm
	Horizontal (水平)	56°	H= 2.4 mm
	Vertical (垂直)	31°	V= 1.8 mm
Optical Distortion (光学畸变)		6%	
Relative Illumination (相对照度)		50%	
Chief Ray Angle (像面主光线角)		12.9°	
Mount (接口)		M12×P0.5	
Clamp Force (扭力)		50~600 gf.cm	



2.2 外形结构



2.3 光学及外观检查标准

项目	品质基准	检测及仪器
逆投影 解像力	中心 ≥ 200 线对 (200lp/mm) 0.7F ≥ 100 线对 (100lp/mm)	检测仪器: 投影机投 影距离: 60cm
杂散光	图像无明显光晕、白光、光斑等现象	摄像机
镜座扭力	镜头与镜座配合扭力规格: 50~600gf. cm, 无大的晃动	扭力计



项目	品质基准	检测及仪器
镜头外观	1. 外观面规格60-20 线状不良宽度 $\leq 0.06\text{mm}$, 长度和 $\leq D/2$ 点状不良直径 $\leq 0.2\text{mm}$, 个数 ≤ 3 个, 0.05mm 以下点不计 2. 内部规格60-40 线状不良宽度 $\leq 0.06\text{mm}$, 长度和 $\leq D/2$ 点状不良直径 $\leq 0.4\text{mm}$, 个数 ≤ 5 个, 0.05mm 以下点不计 3. 其他外观 镜筒表面颜色均匀, 无明显缺陷; 镜片热熔包边不可有明显的的缝隙、毛边, 缺口等	台灯, 目视

2.4 适用环境

No.	环境描述	条件
1	工作环境	$-20^{\circ}\text{C} \sim 60^{\circ}\text{C}$; $10 \sim 90\% \text{RH}$
2	存放环境	$-30^{\circ}\text{C} \sim 80^{\circ}\text{C}$; $10 \sim 90\% \text{RH}$



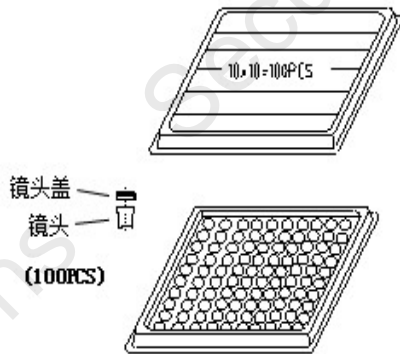
3. 信赖性规格

No	项目	试验条件
	高温存储试验	高温80℃温度中放置48小时，之后存放于常温常湿环境中恢复4小时后，所有规格满足规定要求
	低温存储试验	低温-30℃温度中放置48小时，之后存放于常温常湿环境中恢复4小时后，所有规格满足规定要求
	冷热冲击	低温-30℃放置30分钟，升温至高温+80℃后，保持30分钟，为一个周期循环；低温-高温共20个循环，试验后存放于常温常湿环境中恢复4小时后，所有规格满足规定要求
	跌落试验	包装后的镜头，在距木质地板1.0米处，按1角3棱6面自由落下5次后，所有规格满足规定要求
	振动试验	镜头在振幅为1.5mm，频率为10-55 Hz的正弦波参数下，在三个相互垂直的轴线上依次振动5分钟后，镜头无松动并满足所有规格要求

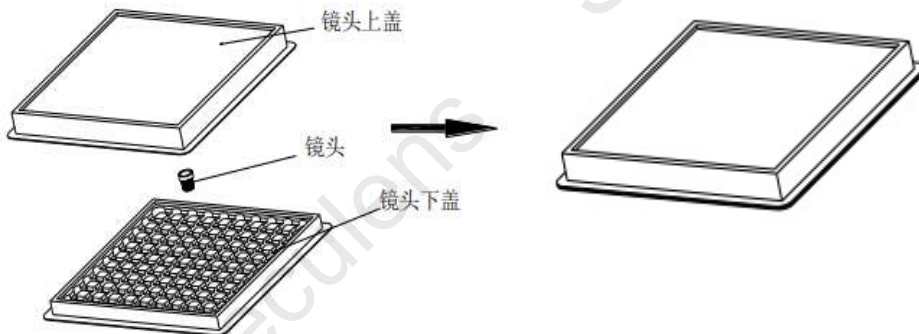


4. 包装规格

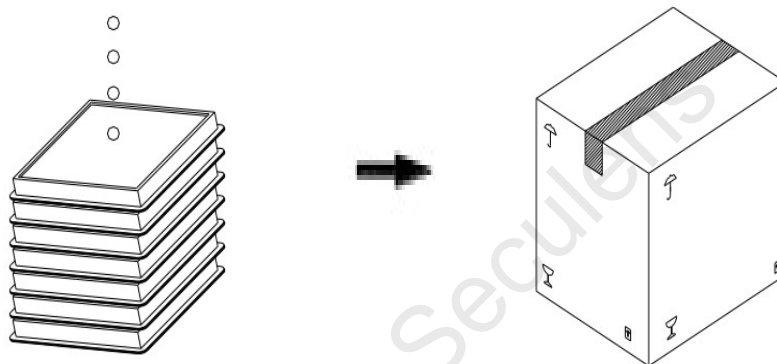
- ① 镜头盖上镜头盖后，放入泡壳



- ② 盖上泡壳上盖，泡壳上贴标识票



- ③ 装满镜头的泡壳重叠装入纸箱，并使用胶带密封，箱子外面贴标识



注：一箱包装中泡壳的包装数量，及纸箱的大小可依据客户订单灵活选用。